



EBO 15-15

NOWOŚĆ

Pompy EBO 15-15 są przeznaczone do ciągłej pracy przy cyrkulacji wody.

Zalety:

- Łatwa instalacja i uruchomienie
- Niskie zużycie energii.
- Wysoka sprawność energetyczna została osiągnięta dzięki zastosowaniu w rotorze silnika magnesu stałego
- Wysoki komfort użytkowania
- Niski poziom hałasu pompy i całego systemu
- W porównaniu z tradycyjną pompą cyrkulacyjną, zużycie energii pompy serii EBO 15-15 jest bardzo niskie i może osiągnąć w zależności od instalacji nawet 2 W

Dane techniczne:

- Zasilanie elektryczne: 1 × 230 V + 6% / -10%, 50 Hz, PE
- Zużycie energii: 2–9 W
- Zabezpieczenie silnika: nie ma potrzeby dodatkowego zabezpieczenia silnika
- Maks. dopuszczalna wilgotność powietrza (RH): 95%
- Dopuszczalne maks. ciśnienie systemu wynosi 10 bar

- Klasa izolacji: F
- Stopień ochrony IP 44
- Min. ciśnienie na wejściu:
 - < 85°C – 0,20 bar – 2 m słupa wody
 - < 90°C – 0,28 bar – 2,8 m słupa wody
- Ciśnienie akustyczne pracującej pompy: 43 dB (A)
- Dopuszczalna temperatura otoczenia: 0–40°C
- Zakres temperatur pompowanej cieczy: 85–90°C



EAN	Model	Podnoszenie (m)	Wydajność (l/min)	Moc silnika (W)	Średnica króćców / śrubunku (cale)	Rozstaw króćców (mm)	Waga (kg)
5903887259293	EBO 15-15	1,2	12	9	½	72	1



EBO 15-15

NEW



EBO 15-15 pumps are designed for continuous operation in water circulation.

Advantages:

- Easy installation and start-up
- Low power consumption
- High energy efficiency has been achieved by using a permanent magnet in the motor rotor
- High ease of use
- Robust design
- Compared to a traditional circulation pump, the energy consumption of the EBO 15-15 series pump is very low and can reach up to 2 W depending on the installation

Technical data:

- Electric power supply: 1~230 V +6%/-10%, 50 Hz PE
- Power consumption: 2-9 W
- Ingress Protection grade: IP44
- Insulation class: F
- Max. ambient relative humidity: $\leq 95\%$
- Max. central heating system pressure: 10 bar
- Min. inlet pressure on the suction side:
 - $< 85^{\circ}\text{C}$ – 0,20 bar – 2 m słupa H₂O
 - $< 90^{\circ}\text{C}$ – 0,28 bar – 2,8 m słupa H₂O
- Acoustic pressure of pump in operation: 43 dB (A)
- Permissible ambient temperature: 0-40°C
- Pumped liquid temperature range: 85-90°C

EAN	Model	Head (m)	Flow (l/min)	Power (W)	Connection / screw connection diameter (inches)	Connection spacing (mm)	Weight (kg)
5903887259293	EBO 15-15	1,2	12	9	½	72	1